

ETB  
**Etrier à queue d'aronde Aluminium**

*L'étrier à queue d'aronde aluminium ETB un connecteur très discret. Il permet de reproduire l'esthétique d'un assemblage traditionnel à queue d'aronde sans ses inconvénients. Le prémontage en atelier est conseillé pour une pose rapide sur chantier.*

## Caractéristiques

### Matière

- Aluminium EN AW-6082 T-6 suivant la norme NF EN 755-2:2000,
- Epaisseur : 6 mm (partie mâle) et 10 mm (partie femelle).

### Avantages

- Assemblage invisible avec ou sans lamage,
- Utilisable dans de multiples applications,
- Démonstration de pose dans la rubrique "Ressources/Vidéos",
- Tenue au feu 1/2h ou 1h en suivant certaines préconisations. N'hésitez pas à consulter notre documentation "Résistance au Feu - Fiabilité et Connecteurs".

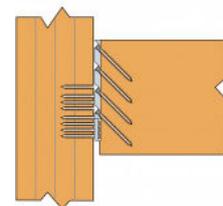
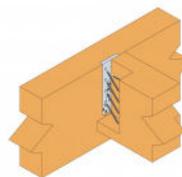
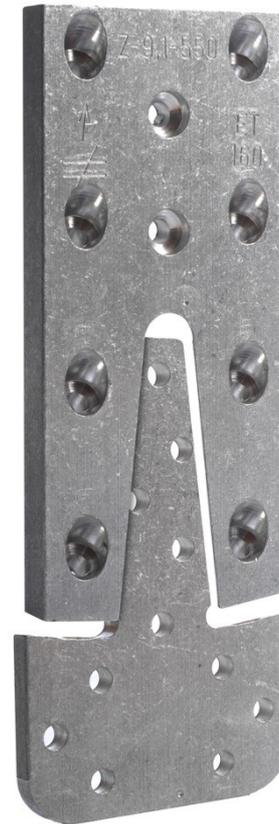
## Applications

### Support

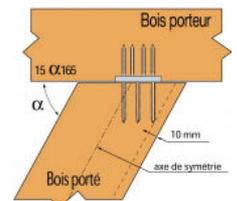
- **Porteur** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé
- **Porté** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé

### Domaines d'utilisation

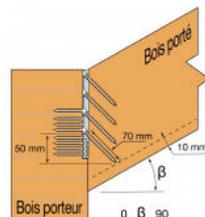
- Solivage sur poutre maîtresse,
- Solive sur poteau...



Fixation sur poteau - Montage apparent réalisé sans lamage



Assemblage en angle - Vue de dessus

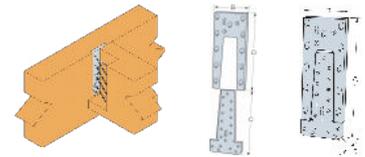


Assemblage en pente - Pente positive uniquement

ETB  
Etrier à queue d'aronde Aluminium

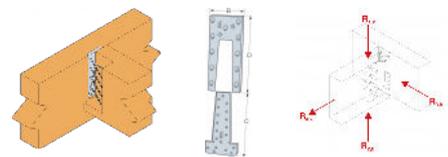
## Données techniques

### Dimensions



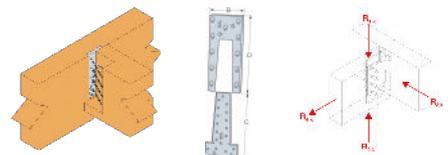
Références	Dimensions poutre [mm]			Dimensions [mm]						Perçages sur porteur		Perçages sur porté
	Largeur	Hauteur		A	B	C	D	Ep1	Ep2	Ø5	Ø5.4	
		Min.	Min.									Max.
ETB90-B	70	115	150	90	60	58	69	6	10	6	4	
ETB120-B	70	150	200	121	60	85	95	6	10	9	6	
ETB160-B	70	185	250	166	60	95	130	6	10	11	8	
ETB190-B	90	220	300	195	75	138	165	6	10	19	11	
ETB230-B	90	255	350	230	75	138	200	6	10	19	14	

### Valeurs Caractéristiques - Solive sur poutre



Références	Valeurs caractéristiques - Solive sur poutre				
	Fixations			Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]	
	Porteur		Porté	$R_{1,k}$	
	Qté	Type	Qté	FTETL5,0x80	
ETB90-B	6	CNA4,0x40	4	9.6	
ETB120-B	9	CNA4,0x40	6	13.8	
ETB160-B	11	CNA4,0x40	8	17.8	
ETB190-B	19	CNA4,0x40	11	23.8	
ETB230-B	19	CNA4,0x40	14	29.5	

### Valeurs Caractéristiques - Solive sur poteau



Références	Valeurs caractéristiques - Solive sur poteau				
	Fixations			Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]	
	Porteur		Porté	$R_{1,k}$	
	Qté	Type	Qté	FTETL5,0x80	
ETB90-B	6	CNA4,0x40	4	9.6	
ETB120-B	9	CNA4,0x40	6	13.8	
ETB160-B	11	CNA4,0x40	8	17.8	
ETB190-B	12	CNA4,0x40	9	19.8	
ETB230-B	12	CNA4,0x40	10	21.8	

ETB

**Etrier à queue d'aronde Aluminium**

## Mise en oeuvre

### Fixations

**Pour garantir les charges, les pointes et vis utilisées doivent être conformes à l'ETE-04/0013 et aux préconisations données ci-dessous.**

**L'Eurocode 5 permet l'utilisation de pointes et vis non marquées CE. Toutefois, cela entraîne une diminution importante des charges. Se référer aux calculs des fixations de l'Eurocode 5.**

#### **Sur porté :**

- Vis FTETL5,0x80 avec filetage complet

#### **Sur porteur :**

- Pointes annelées CNA Ø4,0 x 50 mm
- Vis CSA Ø5,0 x 40 mm

### Installation

**Le montage des étriers ETB est simplifié par l'emploi d'un gabarit de montage disponible sur stock. La réalisation du lamage s'effectue avec un fraise Ø16 mm et une rondelle Ø30 mm.**

#### **Etape 1 : Montage de la partie mâle de l'ETB sur le porteur**

1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord droit soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H1= hauteur fini de l'ETB,
2. Effectuer le lamage à l'aide d'une fraise de Ø16 et une rondelle de Ø30 sur une profondeur de 10 mm. Pour éviter tout mouvement durant l'usinage, vous pouvez visser le gabarit sur la poutre à l'aide du perçage prévu à cet effet,
3. Fixer la partie mâle de l'ETB en partie basse du lamage à l'aide de pointes annelées CNAØ4,0x50 ou de vis CSAØ5,0x40.

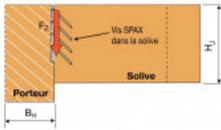
#### **Etape 2 : Montage de la partie femelle de l'ETB sur la poutre portée**

1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord oblique soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H2 = hauteur de la partie femelle,
2. Fixer la partie femelle sur la poutre portée en prenant appui sur le gabarit afin que celle-ci ne bouge pas durant le vissage. De même, le gabarit peut être vissé sur la poutre afin d'éviter tout mouvement durant l'opération. La fixation est réalisée à l'aide de vis FTETL5,0x80 positionnées à 45°.

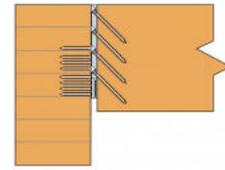
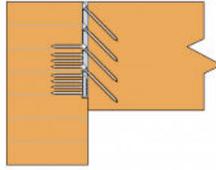
#### **Etape 3 : Montage final**

1. Assembler la partie mâle et la partie femelle,
2. L'assemblage final est alors complètement invisible.

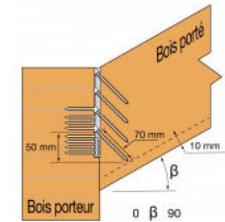
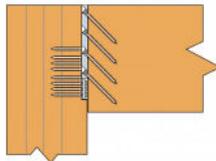
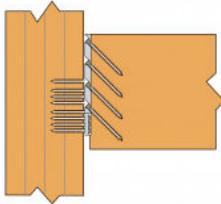
## ETB Etrier à queue d'aronde Aluminium



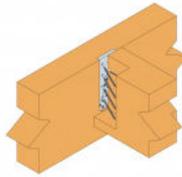
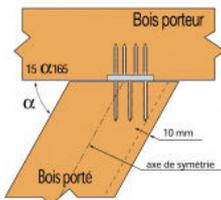
Type de sollicitation



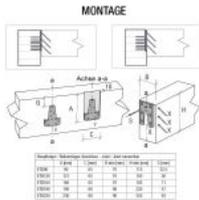
Fixation sur poutre (montage invisible avec lamage) Fixation sur poutre (montage apparent sans lamage)



Fixation sur poteau - Montage apparent réalisé sans lamage Fixation sur poteau (montage invisible avec lamage) Assemblage en pente - Pente positive uniquement



Assemblage en angle - Vue de dessus



ETB

**Etrier à queue d'aronde Aluminium**

## Notes techniques

ZAC des Quatre Chemins - 85400 Sainte Gemme la Plaine -  
France  
tél : +33 2 51 28 44 00  
fax : +33 2 51 28 44 01

Copyright by Simpson Strong-Tie®

Les informations contenues sur ce site sont la propriété de Simpson Strong-Tie®  
Elles ne sont valables qu'associées aux produits commercialisés par Simpson Strong-Tie®

ETB

**Etrier à queue d'aronde  
Aluminium**



[www.simpson.fr](http://www.simpson.fr)